

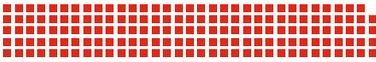
## Effiziente Drahtvorbehandlung

- ➔ Reinigung vor der Beize
- ➔ Verbesserte Zinkauflage
- ➔ Für Erdgas- oder Öl-Feuerung

 **ZK Know-How**  
by Jasper GmbH

# Bleiabbrennbad

## Effiziente Drahtvorbehandlung



- 1 3D-Modell eines Bleiabbrennbads
- 2 Bleiabbrennbad
- 3 Brenneinrichtung

### Der Aufbau

Stahlkonstruktion mit einer keramischen Auskleidung. Die Heißluft des Brenners wird durch Kanäle um den Kessel herumgeführt. Es erfolgt keine direkte Flammeneinwirkung auf den Kessel. Dies führt zu einer erhöhten Standzeit.

### Der Prozess

Der Draht wird vor dem Eintritt in die Beize von Ölrückständen befreit. Die Führung wird im Tauchbad über einen Tauchstein aus Keramik erreicht. Am Ein- und Austritt erfolgt dies durch Rollen.

### Der Nutzen

- Eine verbesserte Zinkauflage wird erzielt
- Gleichbleibende Produktqualität
- Lange Kesselstandzeit
- Höhere Wirtschaftlichkeit

### Technische Daten (Beispiel)

<b>Abmessungen</b>		Länge: 6.150 mm Breite: 3.400 mm Höhe: 1.615 mm (teils Unterflur)
<b>Prozess-Parameter</b>		Einsatzgewicht: kontinuierlicher Prozess Tagesdurchsatz: ca. 2.000 kg/h Temperatur: ca. 450 °C
<b>Beheizung</b>		Erdgas <i>oder</i> Öl: 2 x 180 kW
<b>Energiebedarf</b>		Gas: 30 Nm³/h

### Unsere Industrieofenbau-Produkte (Bereich Zink) in der Übersicht:

- Abstreifsysteme
- **Bleiabbrennbad**
- Hartzink-Destillierofen
- Trockenofen
- Verzinkungsofen/Keramischer Ofen
- Verzinkungsofen/Stahlkesselofen
- Zerberus/Verzinkungsautomat

Walter Körner Know-How, verbunden mit der Qualität und der Erfahrung der Jasper GmbH im industriellen Ofenbau.

